

WKK **WKK ENGINEERING SERVICE**

A MEMBER OF WKK GROUP

TEL: (852) 2357-8888

FAX: (852) 2793-1836

TELEX: 36810 WKKL HX

致貴客戶

WKK本著提供優質的服務，全面的培訓，
便要完成此份"YG系列培訓測試題目"，如有錯誤的

備註：該" YG系列培訓測試題目" 共4頁紙

祝 商祺

王氏

—

JE LTD

訓，當完成培訓後，貴司已接受培訓的工程師，
話，即時提供指導達致全面培訓的目的。

港建維修服務有限公司
二零零四年五月二十九日



YG系列培训测试

1、机器可生产的PCB尺寸

	Max	Min
YG200	L330×W mm	L mm ×W50mm

Result of Examination

No. of Correct: _____

No. of Wrong: _____

2、机器上最多可放多少个8mm Feeder

YG200	
-------	--

3、机器允许的PCB厚度最小(mm) 最大(mm) 最大重量()Kg

4、机器使用()流()相电压,压缩空气应调为()MPA/cm²

5、如果在机器内部进行操作时,一定要按下红色的()按钮,并打开()。

6、更换物料时,先要停止机器运行,并打开()。

7、通常可供机器使用的吸嘴型号为:

FNC Head Type: 71F, ()F, 79F, ()F, 73F-D

SF Head Type: ()A, 202A, 209A, ()A, 203A-D, 206A

8、PCB定位有何种方式?

A. PIN B. PIN+PUSH UP C. Edge clamp

9、Push up pin之整体高度是多少?

A. 60mm B. 64mm C. 55mm

10、Edge Clamp Unit 压力是否可以调校?

A、是 B、否

如果可以,在哪里调校?

答:在贴装工作台的最(及)边,有一个气压调节阀,根据调节阀上的刻度调节Edge Clamp Unit压力。

11、当PCB上有孔时,会影响传感器时PCB的感应,出现报警Conveyor error,

此时应将程序中的(time)延长。

12、当PCB上有电阻、电容及IC时,通常会先贴(、),后贴()。

13、在输入Mount data时,可以通过照像机寻找相应的贴片位置,在使用像机Tech mount data时,

一定要识别(Mark)。

14、清洗吸嘴之后,一定要重新测定机器的真空值吗?

A、是 B、否

15、关机时,当显示屏出现()时,方可关掉电源。

16、制作机器上可使用的PCB程序软盘,首先要()软盘,然后要通过(Disk)作成VIOS格式。

17、安装Feeder时,要() Feeder plate 上面的异物,然后双手拿住Feeder,将Feeder底部的两只PIN,

对准 Feeder plate上的圆孔。安装时Feeder底部一定要与Feeder plate(),否则会损坏Feeder及Feeder plate上的圆孔。

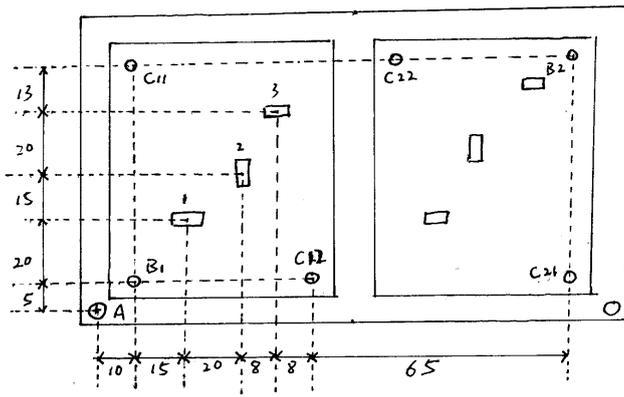
18、清洁Feeder plate上的异物时,毛擦向外扫还是向内扫,为什么?

a. 以Feeder plate上空气接合孔为界,空气接合孔以前的部位,毛控向(扫)。

b. 空气接合孔以后部位,毛擦向(扫),主要是要避免元件掉进空气接合孔内。

19、生产中,不要左右分开使用中的送料器,否则会造成吸取错误,如要查料或者接料,可以取出送料器的()。

20、请参照图1完成以下程序。



21、PCB INFO

PCB Origin(A) X _____ Y _____
 PCB Fiducal (C21)X1 _____ Y1 _____ (C11)X2 _____ Y2 _____
 BLK Fiducal (C11)X1 _____ Y1 _____ (C12)X2 _____ Y2 _____

22、COMPONENT INFO

1. R2125 Database No: _____
 2. C1005 Database No: _____
 3. C1608 Database No: _____

23、MOUNT INFO

1. X _____ Y _____ R _____ Comp No. _____
 2. X _____ Y _____ R _____ Comp No. _____
 3. X _____ Y _____ R _____ Comp No. _____

24、BLK REPEAT INFO

1. X _____ Y _____ R _____
 2. X _____ Y _____ R _____

25、如何使用Halfway Continue Function?

答：点击Set up → () continue), 再点击()上方Read 图标，读取资料，按OK退出。按Run键生产，选择Transfer 或No Transfer进行生产。

26、生产中Fiducal Mark通不过时，可用什么方法继续生产？

答：当Fiducal Mark通不过时，机器会报警且停止生产，此时可按()次F10键，在显示屏上出现Fiducal Mark的图像和方向键。使用()键移动像机，使显示屏上出现的小方框刚好圈住Fiducal Mark。按下()键，退出按()键可继续生产。

27、机器抛料通常由哪些因素引起的？

- 1、机器方面引起的原因：
 A. 真空阀 B. 吸取高度 C. 供料器 D. 吸取角度 E. Vision参数
 2、软件设置的原因：
 A. 真空值 B. 吸嘴 C. 吸取位置 D. Up/Down 气阀 E. Shaft Head Assy F. 元件数据

28、如果机器配备了73F Nozzle，机器容许贴装最长SOP是：

- A、10MM B、12.6MM C、15MM

29、贴片角度 (Mount angle R)，如贴片角度要反时针方向转90°应输入：

- A、+90° B、-90° C、270°

30、将PCB向前顶紧，可用：

- A、Push-up B、Push-in C、Not available

31、贴装高度 (Mount height) 设定为0，如要将贴装高度下降（往下贴紧一点）是输入：

- A、正数 B、负数 C、零数

32、原厂建议暖机时间最小:

A、10分钟 B、8分钟 C、5分钟

33、在设定Fiducial mark时, 第一个点与第二个点不相同时, 在Mark 1& Mark 2, 要输入:

A、1, 2 B、1, 0 C、1, 1

34、1号吸咀是指:

A、从右至左第一个 B、从左至右第一个 C、从中间向右数第一个

35、203A吸咀末端是什么形状?

A、圆形 B、长方形 C、椭圆形

36、209A吸咀末端是什么形状?

A、圆形 B、长方形 C、正方形

37、固定板时, 如果板没有圆孔作固定, 在PCB Fix Device选:

A、Edge clamp B、Pin+ Push up C、Locate pin

38、进行优化时, 如果吸咀位置由电脑分配选:

A、Edit B、Free C、Own

39、贴装位置追踪按:

A、Trace B、Teach C、Next Trace

40、当机器处于故障运行状态时, 指示灯亮:

A、绿色 B、红色 C、黄色

41、当机器处于自动运行状态时, 指示灯亮:

A、绿色 B、红色 C、黄色

42、贵公司机器的输入电压是多少?

A、3相380V B、单相220V C、3相200V

43、气压指示表的针, 正常气压是什么颜色的针表示及正常输入气压是多少?

A、黑色(0.55Mpa) B、红色(0.5Mpa) C、黑色(0.5Mpa)

44、开机后

A、先做Origin, 后做Warm up.

B、先做Warm up, 后做Origin.

C、先后都无问题

45、机器是否有Screen saver(屏幕显示节省装置)设定:

A、有 B、没有 C、有, 但不能输入设定

46、Pickup Position Teaching Position Function

YG200在Parts information中可Teaching (&) 轴位置。

47、Image Click Moving Function

在Component adjustment测试时, 可用()移动视觉成像, 点出某处, 则该处会移动到视觉显示区的中心, 同时可显示该Head的(

48、The message of "Required Nozzle"

当Load一个新程式后, 软件检查该程式的数据有没有错误并显示所要使用的()组合, YG200改变了显示格式, 以()方式显示出来。

49、MACS Function

YG200机分A、B、C、D四组头, 每组头上有()个Head, 每一个头有()个Head MACS Mark。

- 50、如果机器配备了飞行贴装头(FNC head)，机器允许贴装元件高度(最高的)是：
A、 10MM B、 6.5MM C、 5MM
- 51、当基板傅送入机器时，如果机器配备了飞行贴装头(FNC head)，允许已装贴在基板上的元件高度(最高的)是多少？
A、 8MM B、 6.5MM C、 4MM
- 52、如果机器配备了标准贴装头(Standard head)，机器允许贴装元件高度(最高的)是：
A、 10MM B、 6.5MM C、 5MM
- 53、当基板傅送入机器时，如果机器配备了标准贴装头(Standard head)，允许已装贴在基板上的元件高度(最高的)是多
A、 8MM B、 6.5MM C、 4MM
- 54、机器允许贴装元件範圍是：
A、 0603 --□ 14MM B、 1005 --□ 14MM、0603 --□ 16MM
- 55、当基板傅送入机器时，允许已装贴在基板下面的元件高度(最高的)是多少？：
A、 18MM B、 16.5MM C、 14MM
- 56、在傳送帶上的基板两边，允许可装贴元件在距离基板两边是多少？：
A、 4MM B、 6MM C、 5MM

*****END*****

Customer Trainee Name: _____
Date: _____

WKES Trainer Name: _____
Date: _____

Please Hand Carry to WKES with ESR together.

ad的(Marker)的成像。

